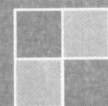


RAPORT ANUAL DE MEDIU

AIM Nr. 4 din 27.04.2018

An de raportare 2018



CUPRINS

Nr.	Denumire capitol/subcapitol	Nr. pagină
1.	Informații generale	3
2.	Date privind activitatea de producție	3
2.1	Producția obținută	3
2.2	Modul de utilizare a materiilor prime și a materiilor auxiliare	4
2.3	Prezentarea bilanțului apei captate, evacuate	12
2.4	Modul de gestionare a utilităților	12
2.5	Eficiența energetică	12
3.	Evidența gestiunii substanțelor și preparatelor chimice periculoase	13
4.	Evidența gestiunii deșeurilor și ambalajelor	16
5.	Audit deșeuri	16
6.	Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase	17
7.	Analiza impactului activității asupra mediului	18
7.1	Poluarea aerului	18
7.2	Poluarea apei, pânzei freatice	23
7.3	Poluarea solului, subsolului	26
7.4	Nivelul zgomotului	27
8.	Investiții de mediu și contribuții la Fondul pentru Mediu	27
9.	Sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora/Incidente	27
10.	Verificarea stării tehnice a conductelor subterane	28
11.	Impactul activității asupra mediului	28
12.	Anexe	30

1. Informații generale:

Titular activitate: SC UAMT SA

Sediul: Str. Uzinelor, nr. 8, Oradea, 410605, Bihor;

Tel : 0259 / 451026 ; **Fax :** 0259 / 462066 ; **E-mail :** mediu@uamt.ro

Activitate desfășurată:

Cod CAEN: 2932- fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicole și pentru motoare de autovehicule;

Cod CAEN: 2561 – tratarea și acoperirea metalelor;

Cod CAEN: 2229- fabricarea altor produse din material plastic.

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 / 2013 privind emisiile industriale :

2.6 - *“Tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc”* ;

Cod EPRTR : Activități conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emisi și Transferați: **pct. 2 – (f)** – *“Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc”* ;

- Coordonate amplasament SC UAMT SA Oradea :

- 47 grd 04 ' 52 “- latitudine nordică ;

- 21 grd 54 ' 24 “- longitudine estică ;

- Coordonate Sistem Stereo 70:

- X = 265368, 09;

- Y = 624697, 59.

2. Date privind activitatea de producție:

Capacitatea totală:

SC UAMT SA Oradea produce accesorii pentru mijloace de transport cu o capacitatea maximă de producție de 5.000.000 componente, seturi /an.

Capacitate maximă de producție piese vopsite cataforetic – 940.000 mp componente, seturi /an /an.

Capacitatea maximă de producție pentru zincare alcalină necianurică – 201.600 mp reperi acoperite/an.

Capacitatea maximă de producție pentru depunere aliaj zinc – nichel 33.600 mp reperi acoperite/an.

2.1. Producția obținută în anul 2018 este de 1.200.000 componente/seturi.

2.2. Modul de utilizare a materiilor prime și a materiilor auxiliare

Materiile prime utilizate în cadrul SC UAMT SA, sunt folosite conform cu cele mai bune practici disponibile, atât în ceea ce privește consumurile, cât și modul de depozitare. Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se face în așa fel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeurile.

Materiile prime și materialele auxiliare utilizate sunt recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor de securitate unde este cazul, în condiții de siguranță pentru personal și mediu.

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimică /compoziția/stare fizică	Periculozitate
ACID AZOTIC	Zincare/ Zincare-nichelare	1874	kg	Anorganic/HNO ₃ ->56 - <=60%; 65%/Lichid	Periculos
ACID CLORHIDRIC TEHNIC	Zincare/Zincare-nichelare/ Nichelare / Fosfatare / Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	18272	kg	Anorganic/ HCl-30-32%/ Lichid	Periculos
ACID SULFURIC	Zincare/ Zincare-nichelare /Nichelare /Fosfatare /Tratare ape uzate	2400	kg	Anorganic/ H ₂ SO ₄ -36%; 98%/ Lichid	Periculos
AGENT DE LUCIU JS 500	Superpasivare (lacuire) Zincare in tamburi	720	litri	Anorganic/(Silicat de sodiu- 10 – 30 %/Lichid	Periculos
AGENT DE LUCIU JS 600	Superpasivare Zincare in tamburi	175	litri	Organic/ Polimer aminic policationic-Alcoolii grasi C10 –C16- 1-5% /Lichid	Nepericulos
ENTHOL ANTIPLEX	Tratare ape uzate-L.zincare, zincare-nichelare	100	litri	Organic/Sodium dimethyldithiocarbamate ->25 - <50%/ Lichid	Periculos
ENTHOL FHM B 714	Tratare ape uzate-L.zincare,	25	kg	Amestec/Lichid	Nepericulos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate
	zincare-nichelare				
ENVIROZIN BASE ADD. (ENVIROZIN 120 BASE ADD.)	Zincare/Zincare-nichelare	1225	litri	Anorganic/Sodiu metabisulfid - 0.1 - <1%/ Lichid	Periculos
ENVIROZIN CONDITIONER	Zincare/Zincare-nichelare	460	litri	Anorganic/ Sodium silicate - 25 - <40% / Lichid	Periculos
ENVIROZIN EXTRA	Zincare/Zincare-nichelare	25	litri	Organic/ Tiouree - 5-10% / Lichid	Periculos
ENVIROZIN INITIAL ADDITIVE (ENVIROZIN 120 INITIAL BRIGHTENER)	Zincare /Zincare-nichelare	650	litri	Organic /Polycationic amine polymer- 5 - <25%; Amine-Epichlorhydrin Polymer- 1 - <5%; Sodiu metabisulfid- 0.1 - <1%/ Lichid	Periculos
ENVIROZIN 120 RACK BRIGHTENER (ENVIROZIN 120 BARREL MAINT BRT.)	Zincare/Zincare-nichelare	0	Litri	Organic/ Polimer aminic policationic -0,1 - <2,5%; Polimer amino epiclor -hidrin - 0,1 - <1%; Tiouree- 0,1 - <1%/Lichid	Nepericulos
HIPOCLORIT DE SODIU	Tratare ape uzate-L.zincare, zincare-nichelare	250	kg	Anorganic/ Hipoclorit de sodiu - 14-15%/ / Lichid	Periculos
KEYKOTE 245 (MASCO 245 DM)	Zincare /Zincare-nichelare	0	kg	Anorganic/ Hidroxid de sodiu - 25-<40%; Hidroxid de potasiu-1-	Periculos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate
METEX CLEANER	Zincare /Zincare-nichelare	1050	Kg	<5 %; Etanolamina-0,1 - <1% / Solid	Periculos
METEX DEK 272	Zincare	100	litri	Anorganic / Hidroxid de sodiu-60 - < 75% / Lichid	Periculos
METEX PS 720	Zincare/ Zincare-nichelare /Nichelare /Fosfatare	1650	kg	Organic/ Polimer al alcoolului etoxilat - < 20%; 2 – butoxietanol - 1 - <5%/ Lichid	Periculos
OXALOR BLACK V	Zincare-nichelare	0	litri	Organic /Hidroxid de sodium- 25 - <40%; Carbonat de sodium- 25 - <40%; Tetrasodium pyrophosphate- 5 - <15%; Isotridecanol ethoxylate - 1 - <5%; Sodium lauryl ether sulphate - 1 - <5%; Ethoxylated alcohol polymer - 1 - <5% / Lichid	Nepericulos
SODA CAUSTICA FULGI	Zincare/ Nichelare /Fosfatare/ Tratare ape uzate	1200	kg	Organic/Metilpentandiol- 1 - <10%/Lichid	Periculos
TRIPASS ELV 1000 REPLENISH	Zincare	356	litri	Anorganic/ NaOH/ Solid	Periculos
				Organic / Acid malonic - 5 - <25%; Biocid pe baza de izotiazolon - < 0.1% / Lichid	Periculos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compoziția/stare fizica	Periculozitate
TRIPASS ELV 1500LT	Zincare	860	litri	Anorganic/ Azotat de crom - 1 - 5 - <25%; Oxalat de sodiu - 1 - <10%; Acid oxalic - 1 - <5%; Azotat de cobalt - <2.5%; Acid azotic - <2.5% / Lichid	Periculos
TRIPASS ELV 5101	Zincare-nichelare	0	Litri	Anorganic/ Acid azotic - 5 - <25%; Clorură de crom trivalent - 5 - <25%; Bifluorură de sodiu - 1 - <5%; Azotat de cobalt - 1 - <5%; Clorură de nichel - 0.1 - <1% / Lichid	Periculos
TRIPASS ELV 5102	Zincare-nichelare	0	litri	Anorganic/ Bifluorură de sodiu - 0,1 - 1% / Lichid	Periculos
ZINC METALIC(ZINC ELECTROLITIC R1 (CALUP/BILE)	Zincare/ Zincare-nichelare	0	kg	Anorganic/ Solid	Nepericulos
KEYKOTE 501 (CANPHOS 501)	Fosfatare	0	litri	Anorganic/ Calcium nitrate-5 - <25%; Zinc bis(dihydrogen phosphate)-5 - <25%; Zinc chloride-1 - <10%; Acid azotic - 1 - <10%; Zinc nitrate -1 - <5% / Lichid	Periculos
Additive H 1764	Vopsire cataforeza	115	Kg	Organic/ Acid acetic - 45 - <55 %; / Lichid	Periculos
Aqua-Pac	Tratare ape uzate -Vopsire	3270	kg	Anorganic/Clorura de	Periculos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate
	cataforeza			polialuminiu-40%/Lichid	
Ca(OH)2 (var stins)	Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	2400	kg	Anorganic, Ca(OH)2/ Solid	Periculos
D-2	Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	255	kg	Organic/Clorura de polidialilmetil amoniu-30%/Lichid	Periculos
DEXACID M 26/3	Pregatire – Vopsire cataforeza	18720	kg	Anorganic/ Acid sulfuric – 40 - 50% ;Acid fosforic– 15 – 25 % ;/ Lichid	Periculos
DEXADD HP	Pregatire – Vopsire cataforeza	0	kg	Anorganic/ Acid fosforic – >25%/ Lichid	Periculos
DEXADD 40	Pregatire – Vopsire cataforeza	480	kg	Anorganic/ Nitrit de sodiu - 30-100%/Lichid	Periculos
DEXBOND D 1010 ALIM	Pregatire – Vopsire cataforeza	4000	kg	Organic/ Acid fosforic-10 – 30 %; Zinc phosphate -10 – 30 %; Nitric acid,nickel (2+) salt, hexahydrate-1 – 5% ; Hydrofluosilicic Acid (fluorosilicic acid) -1 – 5%/Lichid	Periculos
DEXBOND D 1010 PREP	Pregatire – Vopsire cataforeza	275	kg	Anorganic/ Acid fosforic-10 – 30 %; Nitric acid, nickel (2+) salt, hexa-hydrate-5 – 10 % ;	Periculos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compoziția/stare fizică	Periculozitate
				Zinc phosphate -5 – 10 %; Trimanganese bis (orthophosphate)-1 – 5% /Lichid	
DEXCLEAN GL 200 E	Pregătire – Vopsire cataforeza	575	Kg	Anorganic/ Hidroxid de sodiu – 30 - 100% /Lichid	Periculos
DEXCLEAN L 360	Pregătire – Vopsire cataforeza	14400	kg	Anorganic/ Potassium hydroxide- 10 – 30%; Potassium pyrophosphate -5 – 10% ; Potassium silicate -5 – 10%; Sodium hydroxide-5 – 10%; Phosphonic acid, {nitrilotris(methylene)} tris – < 1%/Lichid	Periculos
DEXCONDITIONER S20	Pregătire – Vopsire cataforeza	325	kg	Anorganic/ Titanium oxide sulphate-1 – 5%; Sodium hydroxide-1 - 5%/Pulbere	Periculos
DEXSURF 50	Pregătire – Vopsire cataforeza	1350	kg	Organic/ Poly(oxy-1,2- ethanediyl),alpha-tridecyl- omega-hydroxy,branched/ Proprietary -10 – 30%; -Poly(oxy-1,2-ethanediyl), a-(2- propylheptyl)-w-hydroxy - 5 – 10% ; Diethylene glycol	Periculos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate
DEXTRIP CF 38	Vopsire cataforeza	1950	kg	monobutyl ether- 5 -10%; -Alcohols, C9-11, ethoxylated -5 - 10% /Lichid Organic/ 2-(2-methoxyethoxy)ethanol- 25% - 50%; N-methyl-pyrrolidone- 10% - 25%; 2-(2-butoxyethoxy) ethanol- 10% - 25%; Potassium hydroxid- 2% - 5%/Lichid	Periculos
HYPERSERSE MDC 220	Vopsire cataforeza	30	kg	Organic/ [(1-hidroxi-etilen) bisfosfonat] de tetrasodiu - <= 10 /Lichid	Periculos
Pigment AQUA EC 3000	Vopsire cataforeza	4000	kg	Organic/ 2-hexiloxietanol - 5 - < 7 % ; 2-butoxi- etanol - 3 - < 5 % ; 2,4,7,9-tetra- metildec -5-ine - 4,7-diol - 0,25 -<0,5%; / Lichid	Periculos
Rasina AQUA EC 3000	Vopsire cataforeza	10000	kg	Organic/ 1-metoxi-2-propanol - 2 - < 2,5 % ; Rasina epoxidica (masa moleculara medie <= 700)- 0,1 - < 0,2 % ; / Lichid	Periculos
Solvent Thinner V0515	Vopsire cataforeza	598	kg	Organic/ 2-butoxietanol - > 95% / Lichid	Periculos
Viflok-103	Tratare ape uzate -Vopsire	10	kg	Organic/ Poliacrilamida anionica/	Nepericulos

Materii prime/ materiale	Destinație	Consum 2018	UM	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate
	cataforeza			Solid	
Pulberi EPO+POLI	Vopsire	290	kg	Solid	Nepericulos
Tabla banda otel si table feroasa	Prelucrari mecanice	8400	tone		Nepericulos
Bara feroasa	Prelucrari mecanice	3600	kg		Nepericulos
Teava feroasa	Prelucrari mecanice	2400	ml		Nepericulos
Bonderite (Luberstone) 4211	Prelucrari mecanice	360	kg	Organic/Bis[O,O-bis(2-ethylhexil)]bis(ditiofosfat) de zinc -1-5% ; Glutaral - 0,1-1%/Lichid	Periculos
Uleiuri	Prelucrari mecanice/Turnare-Vulcanizare/Injectari	96	kg	Lichid	Nepericulos
Unsori	Prelucrari mecanice/ Injectari	3000	kg	Lichid vascos	Nepericulos
Mase plastice	Injectari mase plastice	1500	tone	organic /Solid	Nepericulos
SG 5000-06 Cartridge- Adeziv 5020	Montaj/ Ambalare	9000	tone	Organic/2-Acid metilpropenoic, Metil metacrilat, Hidroperoxid cumenic, 3,5- Dietil-1,2-dihidro-1-fenil-2- propil piridin, Para toluen sulfonil clorida (pura), Solvent Stoddard; nafta cu temperature de fierbere joasa / Solid	Periculos
Cartridge (Oligomer poliuretian metacrilat)					

2.3. Prezentarea bilanțului apei captate, evacuate:

Unitate	Profil de activitate	Captare apă din subteran				Evacuare la canalizarea municipală			
		Luna	Volum (mii mc)	Trim.	Volum (mii mc)	Luna	Volum (mii mc)	Trim.	Volum (mii mc)
UAMT SA	Producție accesorii și subansamble pentru mijloace de transport	Ianuarie	4.909	1/2018	13.684	Ianuarie	5.075	1/2018	14.520
		Februarie	4.471			Februarie	5.143		
		Martie	4.304			Martie	4.302		
		Aprilie	4.216	2/2018	13.656	Aprilie	4.312	2/2018	13.500
		Mai	4.012			Mai	3.902		
		Iunie	5.428			Iunie	5.286		
		Iulie	3.062	3/2018	10.605	Iulie	3.102	3/2018	10.870
		August	4.028			August	3.900		
		Septembrie	3.515			Septembrie	3.870		
		Octombrie	2.930	4/2018	8115	Octombrie	2.995	4/2018	8550
		Noiembrie	2.465			Noiembrie	2.680		
		Decembrie	2720			Decembrie	2875		
		Total		46060			Total		47440

Notă: În volumele de evacuare la canalizarea municipală sunt prinse și apele pluviale

2.4. Modul de gestionare a utilităților:

Consumul total de energie pe anul 2018 este de 5694 MWh .

Consumul total de gaz metan pe anul 2018 este de : 2588 MWh .

Alimentarea cu apă tehnologică se realizează din aceeași sursă ca alimentarea cu apă potabilă prin intermediu unui foraj de mare adâncime cu H=60m și Dn =273 mm . Total apă captată din foraj 46.060 (mii) mc.

2.5 Eficiența energetică

Comparatii între consumurile de energie :

Activitati	Consum specific de energie (MWh)	Consum de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespunde cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei	Compararea cu limitele BAT
Pretratate	702,98	20%	20 – 40%
Incalzire la pretratate	1405	40%	20 – 40%
Ventilatie de exhaustare	351,49	10%	5 – 13%
Functionare motoare, incalzire si iluminare spatii de lucru	1054,47	30%	13 – 40%

Consumul total de energie pe anul 2018 este de 5694 MWh, față de 2017 când s-a consumat 5763 MWh.

Din analiza datelor prezentate rezultă că, consumul total de energie se încadrează în limitele BAT relevante tehnologiei.

3. Evidenta substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în cadrul SC UAMT SA sunt ambalate, etichetate și clasificate în conformitate cu Regulamentul 1272/2008 cu modificările și completările ulterioare, privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate sunt recepționate, manipulate și depozitate conform fișelor de securitate, în condiții de siguranță pentru personal și mediu. Fișele tehnice de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice achiziționate sunt păstrate în unitate. Există instrucțiuni de manipulare, depozitare, stocare pentru substanțele și preparatele chimice achiziționate, realizate în conformitate cu fișele tehnice de securitate.

SC UAMT SA a realizat înlocuirea unor preparate chimice periculoase cu alte preparate mai puțin periculoase sau nepericuloase, precum și micșorarea consumului de substanțe chimice periculoase, în conformitate cu BREF / BAT privind utilizarea substanțelor chimice.

Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa/ preparat periculos	Clasificare /etichetare cf. Dir. CE 1272/2008 [CLP]	Cantitate consumată (tone)
1	Acid azotic	H314-Cat.1; H290-Cat.1; H272-Cat.3; EUH071	1,874
2	Acid clorhidric	H314 -Cat 1B; H335 -Cat3 ; H290- Cat1	18,272
3	Acid sulfuric (36%)	H314-Cat 1	2,4
4	Additive H 1764	Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318	0,115
5	Aqua-Pac	Cor. piele 2 - H315; Lez. oc. 2 - H319	3,270
6	Bonderite L-FM 4211 cunoscut ca Luberstone 4211	H315; H317; H318; H335; H412	3,600
7	Ca(OH)2 (var stins)	H315; H318; H335	2,4
8	D-2	Acvatic acut 4 - H413	0,255
9	Dexacid M 26/3	Skin Corr. 1A - H314	18,720
10	Dexadd HP	C	0
11	Dexadd 40	Acute Tox. 3 - H301 Aquatic Acute 1 - H400	0,480
12	Dexbond D 1010 ALIM	Skin Corr. 1A - H314 Eye Dam. 1 - H318 Resp. Sens. 1 - H334 Skin Sens. 1 - H317 Muta. 2- H341 Carc. 1A - H350i Repr. 1B - H360D STOT RE 2 - H373 Aquatic Chronic 2 - H411	4,000
13	Dexbond D 1010 PREP	Skin Corr. 1A - H314 Eye Dam. 1 - H318 Resp. Sens. 1 - H334 Skin Sens. 1 - H317 Muta. 2- H341 Carc. 1A - H350i Repr. 1B - H360D STOT RE 2 - H373 Aquatic Chronic 2 - H411	0,275
14	Dexclean GL 200 E	Skin Corr. 1A - H314 Eye Dam. 1 - H318	0,575
15	Dexclean L 360	Skin Corr. 1A - H314 Eye Dam. 1 - H318	14,400

Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa/ preparat periculos	Clasificare /etichetare cf. Dir. CE 1272/2008 [CLP]	Cantitate consumată (tone)
16	Dexconditioner S20	Skin Corr. 2 - H315 Eye Dam. 2 - H319	0,325
17	Dexsurf 50	Acute Tox. 4 - H302 Eye Dam. 1 - H318	1,350
18	Dextrip CF 38	Serious eye dam./Eye irrit.-Cat.1 - H318; Skin corr./irrit: Cat.1A -H314; Repr. Tox. -Cat. 1B - H360d; STOT – Single exp.Cat. 3 – H335	0,195
19	Enthol Antiplex	H400 – Cat 1. H410 – Cat.1.	100 litri
20	Envirozin base additive (Envirozin 120 base additive)	H412 - Acvatic cronic 3	1225 litri
21	Envirozin conditioner	H315 - Irit. Piele 2- ; H318- Lez. oc. 1	460 litri
22	Envirozin Extra	H351- Cancerigen, cat 2; H361d - Cat 2; H372 ; H412	25 litri
23	Envirozin initial additive (Envirozin 120 initial)	H412 - Acvatic cronic 3	650 litri
24	Hidroxid de sodiu fulgi	H314; H290	3,5
25	Hidroxid de sodiu solutie	H314; H290	1,400
26	Hypersperse MDC 220	Lez. Oc.1 - H318	0,030
27	Hipoclorit de sodiu	H314-Cat.1B; H400	0,250
28	Ilocut EDM 180	Asp. Tox.1- H304	0,624
29	JS 500	H315; H319	720 litri
30	JS 600	H315; H319	175 litri
31	Keykote 245 (Masco 245 DM)	H290 ; H314	0
32	Metex Cleaner EL 714	H314 -Cor. piele 1A; H290- Cor. met. 1	1,050
33	Metex DEK 272	H318 -Cat 1	100 litri
34	Metex PS 720	H314 -Cor. piele 1A; H290- Cor. met. 1	1,650
35	Pigment AQUA EC 3000	Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; EUH208	4,000
36	Rasina Aqua EC 3000	EUH208	10,000
37	SG 5000-06 Cartridge-Adeziv 5020 Cartridge (Oligomer poliuretan	F; Xi	0,840

Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa/ preparat periculos	Clasificare /etichetare cf. Dir. CE 1272/2008 [CLP]	Cantitate consumată (tone)
	metacrilat)		
38	Solvent Thinner V 0515	Acute Tox. 4, H302 + H312 + H332; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	0,598
39	Tripass ELV 1000 Replenisher	H315; H317; H319; H335	365 litri
40	Tripass ELV 1500 LT	H314–Cat 1A; H334- Cat.1; H317-Cat 1; H341 - Cat.2 ; H350i - Cat.1B; H360F- Cat.1B ; H411- Cat.2; H290- Cat. 1	860 litri
41	Tripass ELV 5101	Cat.1 – H290; Cat.1B – H314; Cat.1 – H334; Cat.1 – H317; Cat.2 – H341; Cat.1B – H350i ; Cat.1B – H360F; Cat.2 – H411	0
42	Tripass ELV 5102	H315- Cat 2; H319- Cat 2	0

4. Evidența gestiunii deșeurilor, ambalajelor și uleiurilor:

Tabelele completate sunt anexate prezentului raport – după capitolul 12. Alte rapoarte și planuri

5. Audit deșeuri

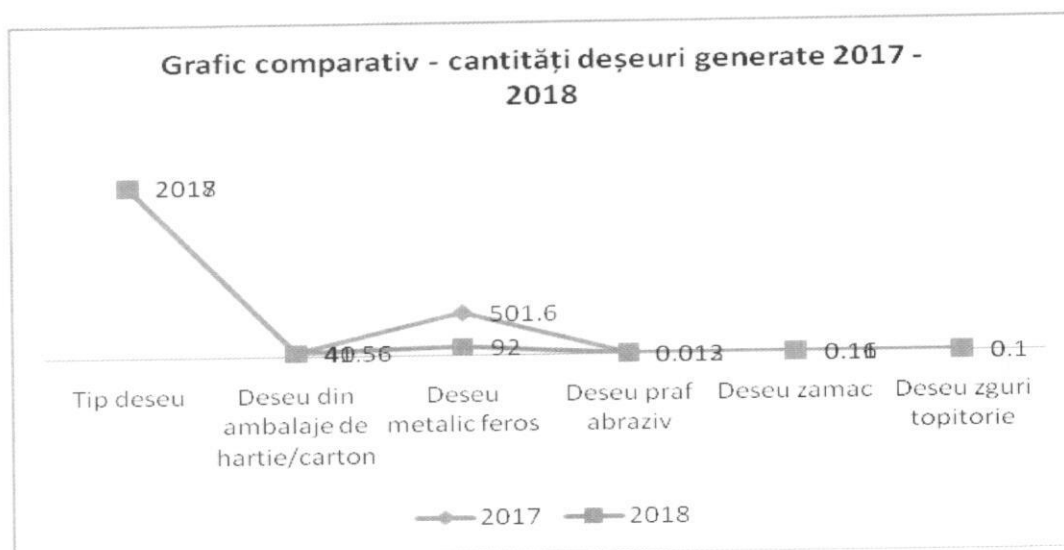
Activitățile desfășurate trebuie să țină cont întotdeauna de o ierarhie a opțiunilor de gestionare a deșeurilor. Prima opțiune este prevenirea producerii de deșeuri prin alegerea, celor mai bune tehnologii. Dacă evitarea producerii de deșeuri nu este întotdeauna posibilă, atunci trebuie minimizată cantitatea de deșeuri generată prin reutilizare, reciclare și valorificare energetică. Astfel, colectarea selectivă a deșeurilor în vederea valorificării acestora contribuie la reducerea cantității de deșeuri ce sunt eliminate prin depozitare. Etapa de eliminare a deșeurilor se aplică numai după ce au fost folosite la maxim toate celelalte mijloace, în mod responsabil, astfel încât să nu producă efecte negative asupra mediului. Cantitățile de deșeuri generate sunt centralizate în evidența gestiunii deșeurilor care se completează lunar, în conformitate cu HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase. Raportul privind evidența gestiunii deșeurilor se transmite anual către Agenția pentru Protecția Mediului Bihor.

Din analiza comparativă a cantităților de deșeuri generate în anul 2017 cu cantitățile generate în anul 2018 se observă o tendință descrescătoare sau au rămas la același nivel pentru anumite tipuri de deșeuri rezultate din activitatea societății.

În autorizația integrată de mediu emisă în anul 2018 au fost identificate și actualizate tipurile de deșuri generate și astfel au rezultat o serie de modificări care se vor analiza la raportarea următoare pentru anul de raportare 2019.

În tabelul și respective graficul de mai jos sunt exemplificate tipuri de deșuri cu tendință de generare descrescătoare sau constantă.

Nr. crt.	Tip dese	Cod dese	Generat 2018	Generat 2017
1	Deseu din ambalaje de hartie/carton	15 01 01	40,393	41,56
2	Deseu metalic feros	17 04 05	91,660	501,6
3	Deseu praf abraziv	12 01 02	0,013	0,012
4	Deseu anvelope uzate	16 01 13	0	0
5	Deseu de la sudura	12 01 13	0	0
6	Deseu zamac	10 05 01	0,11	0,16
7	Deseu zguri topitorie	10 10 03	0,1	0
8	Deseu span neferos	12 01 03	0	0



6. Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase

SC UAMT SA utilizează în cadrul proceselor de fabricație substanțe și amestecuri chimice periculoase și se generează deșuri periculoase, dar prin capacitățile de stocare

existente pe amplasament la acest moment nu se încadrează sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

Orice modificare privind orice creștere semnificativă a cantității sau orice schimbare semnificativă a naturii ori a formei fizice a substanței periculoase prezente.

SC UAMT SA deține o politică documentată de prevenire a accidentelor, materializată printr-un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență (PSI), precum și un Plan de prevenire și intervenție rapidă în caz de poluări accidentale – atașat prezentului raport. Acestea tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului. Responsabili pentru îndeplinirea cerințelor planului de prevenire al poluărilor accidentale și de intervenție rapidă sunt șefii de secții, care fac instruire cu personalul. Acest plan se revizuieste ori de cate ori este nevoie.

7. Analiza impactului activității asupra mediului

7.1. Poluarea aerului

Surse staționare de emisii:

Caracteristicile coșurilor cu emisii/proces/sunt specificate în tabelul de mai jos.

Coșurile sunt situate pe clădiri (pe acoperiș sau pe pereții laterali), astfel că, înălțimea specificată în tabelul de mai jos include și înălțimea clădirii.

Instalatia/Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor					
			Cos / Cod de sursa	H (m)	Supra fata (mp)	Viteza (m/s)	Temperatura (grd C)	Debit (mc/s)
Atelier Galvanizare – Linia zincare-nichelare	-acid clorhidric -oxizi de azot	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc C1	8,5	0,37	8,72	26,2	2,34
Linia zincare in tamburi - cea veche parțial funcțională	-acid clorhidric -oxizi de azot	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc C2	8,5	0,33	4,27	26,6	1,41

Instalatia/Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor					
Instalatia vopsire Cataforeza - Centrală Termică pentru încălzire cuve pregatire	-oxizi de azot -monoxid de carbon	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV1	9,0	0,1590	0,72	90/70	0,115
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuve pregatire	-poluanti cuve pregatire	- hote de ventilatie - sistem de dispersie cu echipament de depoluare (filtru)	1 buc CCV2	9,0	0,502	8,31	50/65	4,17
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuve vopsire	-poluanti cuve vopsire	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV3	9,0	0,1590	8,74	28/32	1,39
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuptor polimerizare vopsire	- oxizi de azot -monoxid de carbon	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV4	9,0	0,0962	1,03	150/ 200	0,099
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuptor polimerizare vopsire	-poluanti vopsire	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV5	9,0	0,07	8,0	150/ 200	0,56
Atelier Tratamente Termochimice (nou) - topitoria	-oxizi de azot -oxizi de sulf -pulberi	- hota cu ventilator - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CTT10	4,0	0,096	10,4	34,1	1,0
Atelier Turnatorie (nou) – A12-A17	-oxizi de azot -oxizi de sulf - pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	6 buc C11 C12 C13 C14 C15 C16	6,0	0,031	15,0	411,1	0,47

Instalatia/Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor					
Atelier Vopsitorie -cuptorul cu gaz	-oxizi de azot -oxizi de sulf -pulberi	-sistem de ventilatie -sistem de dispersie	1 buc C17	7,0	0,049	10,0	133,4	0,49
1. Centrală Termică Montaj -3 cazane (2 functionale)	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc comun CT22	8,5	0,2375	2,2	78	0,53
2. Centrală Termică Turnătorie	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon - pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CT23	6	0,0314	2,2	167	0,069
3. Centrală Termică Așchiere	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CT24	8,5	0,0706	2,2	13	0,16
4. Centrală Termică Injectări (fosta Scularie)	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CT25	8,5	0,1590	2,6	162,6	0,42

Instalatia de Vopsire prin cataforeza – Cuptorul polimerizare vopsire este dotat la intrare/ieșire cu încă două hote cu ieșire pe acoperiș (CCV6, CCV7) – cu exhaustare liberă.

Prezentarea datelor de monitorizare emisii de poluanți în aer, din surse dirijate :
Conform autorizației integrate de mediu s-au efectuat măsurători cu frecvență anuală la poluanții emiși.

Fază proces tehnologic	Punctul de monitorizare	Locul măsurătorii	Parametrii măsurați	Valori determinate (mg/Nm ³)	Valori maxime admise conf. BAT (mg/Nm ³)	Date prelevare
A. Monitorizare emisii rezultate la liniile de acoperiri de protecție : (data prelevării : 05.11.2018)						
Linia de zincare pe rame I	Coș dispersie	C1	Compuși clorurați (exprimați în HCl)	0,80	30	STAS 10943/1989; SR EN ISO 10304-1/2009
			Oxizi de sulf	0,01	10	Analizor gaze Crowcon tip Triple Plus
B. Emisii rezultate din procesele tehnologice: (data prelevării : 05.11.2018)						
Instalație de vopsire cu cataforeză	Coș dispersie	CCV4	Oxizi de azot	0,02	500	Analizor portabil de gaze de combustie Testo 340
			Oxizi de sulf	0,03	500	Analizor de gaze Crowcon tip Triple Plus
Atelier tratamente termice	Coș dispersie	CCT10	Oxizi de azot	0,63	500	Analizor portabil de gaze de combustie Testo 340
			Oxizi de sulf	0,28	500	Analizor de gaze Crowcon tip Triple Plus
Atelier vopsire	Coș dispersie	C17	Oxizi de azot	0,21	500	Analizor portabil de gaze de combustie Testo 340
			Oxizi de sulf	0,09	500	Analizor de gaze Crowcon tip Triple Plus

Determinările au fost efectuate de Laboratorul de încercări acreditat RENAR al SC MINESA – Institutul de cercetări și proiectări miniere SA.

Fază proces tehnologic	Punctul de monitorizare	Locul măsurătorii	Parametrii măsurați	Valori determinate în condiții normale* (mg/Nm3)	Valori maxime admise conf. Ordin 462/1993 (mg/Nm3)	Temperatura gaze (°C)	Presiune (mbar)	Viteza (m/s)	Debit (Nm ³ /h)
C. Monitorizare emisii rezultate din procesul de ardere a combustibilului gazos la centralele termice (data prelevării : 05.11.2018)									
Secția montaj	Centrala termică	CT22	Monoxid de carbon (CO)	24,32	100,0	1645,57	1007	3,49	385,37
			Oxizi de azot (NOx)	69,03	350,0				
			Oxizi de sulf (SO2)	0,0	35,0				
Atelier turnătorie	Centrală termică	CT23	Monoxid de carbon (CO)	14,75	100,0	91,53	1007	2,91	246,58
			Oxizi de azot (NOx)	64,0	350,0				
			Oxizi de sulf (SO2)	0,0	35,0				
Atelier aşchiere	Centrala termică	CT24	Monoxid de carbon (CO)	27,03	100,0	81,7	1007	3,70	504,39
			Oxizi de azot (NOx)	133,08	350,0				
			Oxizi de sulf (SO2)	0,0	35,0				
Atelier injectări	Centrala termică	CT25	Monoxid de carbon (CO)	40,57	100,0	160,23	1008	2,53	1003,77

Instalație de vopsire cu cataforeză	Coș dispersie	CCV4	Oxizi de azot (NOx)	138,47	350,0		
			Oxizi de sulf (SO2)	0,0	35,0		
			Oxizi de azot	0,02	350,0	-	-
			Oxizi de sulf	0,03	35,0	-	-
<p>Notă * - concentrația noxelor este calculată în condiții standard (0°C și 1 atm.)</p> <p>- mărime de referință: conținut de oxigen în efluentul gazos de 3%vol.</p> <p>- limita de detecție (Ld) SO₂ = 1ppm (2,86 mg/Nm³)</p> <p>Echipament utilizat: Analizor portabil de gaze de combustie TESTO 340</p> <p>Condiții de prelevare și analiză: Gaze arse emise conform SR ISO 10396/2008; SR EN 15259:2008</p> <p>Tip combustibil: gaz metan</p>							

Determinările au fost efectuate de Laboratorul de încercări acreditat RENAR al SC MINESA – Institutul de cercetări și protecții miniere SA.

7.2. Poluarea apei, pânzei freatice

Sursele de ape uzate:

Sursa de apă uzată	Poluanți
1. Ape tehnologice care necesită epurare:	
- soluțiile chimice uzate și apele de spălare de la atelierul de acoperiri galvanice;	- metale grele; zinc, nichel și un pH alcalin sau acid
- soluțiile chimice uzate și apele de spălare de la Instalația de vopsire prin cataforeza, linie de zincare alcalină, necianurică	- emulsii, fosfați, ioni metale grele – zinc, nichel, mangan și un pH alcalin sau acid

2. Ape tehnologice de la circuitele de răcire a utilajelor (atelier Turnătorie și Injectări mase plastice)	- temperatură; - convențional curate;
3. Ape menajere care necesită epurare	- materii în suspensie, substanțe consumatoare de oxigen
4. Ape pluviale de pe amplasament	- convențional curate;

Pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate în canalizarea orașului (ape uzate tehnologice, menajere și pluviale) se vor respecta: Autorizația de gospodărire a apelor nr. 262 din 13.11.2017, emisă de Administrația Națională "Apele Române"- Direcția Apelor Crișuri Oradea, contractele nr.15/01.04.2010, încheiate cu S.C. Ibermanagement Transilvania S.R.L. Oradea și contractul nr. 272/06.10.2007, încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea S.A.:

Nr. crt.	Indicator	Valori admise
1	Temperatura	400 C
2	PH	6,5-8,5
3	Zn	1,0 mg/l
4	Ni	1,0 mg/l
5	Cr total	1,5 mg/l
6	Materii în suspensii	350 mg/l
7	CBO 5	300 mg/l
8	CCO-Cr	500 mg/l
9	Substanțe extractibile	30 mg/l
10	Azot amoniacal	30 mg/l
11	Fosfor total	5,0 mg/l
12	Sulfai	600 mg/l
13	Detergenti	25 mg/l

Pentru factorul de mediu apa valorile inregistrate din automonitorizare sunt :

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecvență analize	Valori maxime admise (mg/l)	Valori obtinute (mg/l)												Valoarea medie măsurată (mg/l)
				Ian	Feb	Mart	Apr	Mai	Iun	Iul	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec	
pH	UAMT	Lunar	6,5 - 8,5 unit,pH	7,4	7,2	6,8	7,3	8,2	6,8	7,6	7,0	7,5	8,2	7,8	8,4	7,48 unit,pH
Cr total	UAMT	Lunar	1,5 mg/l	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD
Ni	UAMT	Lunar	1,0 mg/l	0,03	0,02	0,06	0,08	0,05	0,02	0,01	0,02	0,05	0,06	0,05	0,08	0,04
Zn	UAMT	Lunar	1,0 mg/l	0,33	0,37	0,32	0,34	0,38	0,31	0,34	0,36	0,39	0,41	0,46	0,52	0,37
Temp	UAMT	Lunar	40 °C	26	28	25	29	31	27	31	28	26	32	34	36	29

Ape uzate evacuate in rețeaua de canalizare :

Prezentarea datelor de monitorizare ape uzate (tehnologice, menajere și pluvial) evacuate în canalizarea orașului:

Monitorizare anuală: dată recepție probă: 06.11.2018

Nr. Crt.	Indicatori determinați	Standard de referință	Valoare determinată	Valoare admisă	U.M.
1	Temperatură				°C
2	pH	SR ISO 10523:1997	7,72	6,5-8,5	Unit.pH
3	Zn	SR ISO 8288:2001	<LD(0,0087)	1,0	mg/l
4	Ni	SR ISO 8288:2001	<LD(0,111)	1,0	mg/l
5	Cr total	SR ISO 8288:2001	<LD(0,0564)	1,5	mg/l
6	MTS (materii în suspensie)	STAS 6953-81	13	350	mg/l
7	CBO5	STAS 6560-82	15,30	300	mg/l
8	CCO-Cr	SR ISO 6060:1996	38,4	500	mg/l
9	Substanțe extractibile	SR 7587:1996	<20	30	mg/l
10	Azot amoniacal	SR ISO 13395:2002	5,121	30	mg/l
11	Fosfor total	SR EN 1189:2000	0,371	5,0	mg/l
12	Sulfăți	STAS 8601-70	84	600	mg/l

Determinările au fost efectuate de Laboratorul de încercări acreditat RENAR al SC MINESA – Institutul de cercetări și proiectări miniere SA

7.3. Poluarea solului, subsolului – nu este cazul

Concentrațiilor poluanților specifici activității nu vor depăși limitele pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă prevăzute în Ordinul MAPPM 756/1997 pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului.

În anul 2018 nu au fost identificate emisii de poluanți care să conducă la poluări asupra solului, subsolului.

26

7.4. Nivelul zgomotului – nu este cazul

Surse de poluare sunt reprezentate de utilajele de pe amplasament, stația de comprimare și mijloacele de transport uzinal.

Nivelul de zgomot la limita incintei unității se va încadra în limitele prevăzute de STAS 10009/1988 –Acustica în construcții-acustica urbană-limite admise ale nivelului de zgomot și nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), valoarea curbei de zgomot 60dB.

Valorile limită aplicabile zonelor de locuit sunt cele specificate în SR 10009/2017 – Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant cu excepția teritoriilor protejate constituite ca urmare a aplicării prevederilor OM 119/2014 pentru aplicarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

În emisiile de zgomot provenite din activitate nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu, sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

În anul 2018 nu au fost identificate elemente din activitate care să producă un nivel crescut a nivelului de zgomot industrial.

8. Investiții de mediu și contribuții la Fondul pentru Mediu

Contribuțiile la fondul de mediu s-au realizat cu respectarea prevederilor *Ordinului Nr. 2413/2016 din 21 decembrie 2016 privind modificarea Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu.*

Au fost achitate obligații pentru:

- emisii de poluanți în atmosferă de la surse staționare
- 2% din valoarea substanțelor clasificate ca fiind periculoase pentru mediu.

Pentru emisii de poluanți în atmosferă de la surse staționare Factorul de emisie "f" s-a stabilit în scris de operatorul economic, de comun acord cu agenția județeană pentru protecția mediului, în baza metodologiilor existente EEA/EMEP, US EPA/AP-42 și a altor metodologii disponibile la nivel de sector industrial.

Preocuparea permanentă în ceea ce privește asigurarea unui nivel ridicat al calității produselor conduce la realizarea unor investiții în procesul tehnologic, în instalații și implicit în protecția mediului. Investițiile de mediu derivă din mentenanța instalației și a părților conexe.

9. Sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora/Incidente

În data de 01.04.2018 s-a produs un incendiu pe amplasamentul S.C. UAMT S.A., din strada Uzinelor Nr. 8, Oradea, la o serie de produse scoase din sistemul de producție

și de materii prime: măcinătură de plastic, ulei în ambalaj de plastic (PP); ulei în bidoane de tablă; pungi expandate din plastic, măcinătură de plastic; rulou tablă fără mișcare; ulei și unsoari pentru presaj; teacă tub plastic;

- sârmă nezincată 2000 kg;
- cutii carton 1 palet 500 kg;
- materiale plastice desemnate rebut, ce urma să fie trimisă la valorificare prin firmă autorizată: 2000 de kg;
- cutii carton (care urma a fi valorificată cu firmă autorizată): 2000 kg.

Incendiul a fost depistat de portarul societății care a rămas fără energie electrică în cabină, anunțând de îndată administratorul societății care la rândul său a anunțat de îndată telefonic la 112.

Incendiul a fost stins în jurul orei 18:45, un echipaj al ISU Crișana de serviciu rămânând pentru securizare S.C. UAMT S.A..

De asemenea au fost avariate un nr de 36 de geamuri care au trebuit sparte pentru a evacua gazele fierbinte atât la parter cât și la etaj. 10 bucăți au fost sparte de incendiu. O parte din acoperiș a fost afectat de incendiu, acoperitoarea topindu-se de la gazele calde evacuate. Iluminatoarele au fost și ele afectate și distruse de incendiu.

Nu s-au înregistrat victime omenești.

Măsurile pe care le va întreprinde S.C. UAMT S.A. pe viitor pentru prevenirea evenimentelor ca cel din 01.04.2018 sunt următoarele:

- uleiurile și vaselinele vor fi depozitate în magazia de substanțe chimice, existentă pe amplasament, separate de substanțele chimice care se utilizează la cataforeză/galvanizări;
- toate panourile electrice din hală vor fi delimitate și se va interzice depozitarea de orice produs indiferent de compoziția sau natura acestora pe o rază de 3 m;
- instruirea tuturor angajaților din magazie și din secțiile de producție cu privire la cele întâmplate și măsuri de prevenire ale acestor evenimente nedorite;
- ecologizarea zonelor afectate cu firmă autorizată din punct de vedere al protecției mediului.

În anul 2018 nu au fost înregistrate reclamații din partea publicului.

10. Verificarea stării tehnice a conductelor subterane

Conductele subterane aferente instalației sunt verificate periodic în cadrul activităților de mentenanță, conform planului de mentenanță existent.

11. Impactul activității asupra mediului:

Din analiza datelor de monitorizare pentru factorii de mediu precum și a altor informații prezentate rezultă că activitate se încadrează în limitele impuse de legislația națională în vigoare și respective prevederile BAT tehnologie.

12. Anexe:

- Raport anual, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European si al Consiliului din 18.01.2006 privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati – atașat ;
- Raport anual, conform Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă – atașat;
- Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență – atașat ;
- Plan de prevenire și intervenție rapidă în caz de poluări accidentale – atașat.

4. Evidența gestiunii deșeurilor – 2018 – cantitățile sunt exprimate în tone:

Nr. crt.	Tip deșeu	Cod deșeu	Stoc 2017	Generat	Valorificat	Eliminat	Stoc 2018	Operator
1	Deșeu din ambalaje de hartie/carton	15 01 01	0	40,393	38,093	0	2,300	Hamburger Recycling
2	Deșeu din ambalaje de plastic (folie, etc)	15 01 02	0	46,095	42,195	0	3,900	Hamburger Recycling
3	Deșeu din ambalaje de lemn	15 01 03	0	41,679	39,479	0	2,200	Hamburger Recycling
4	Deșeu metalic feros	16 01 17	0	166,120	164,760	0	1,360	Gletos, Aloref
5	Deșeu span feros	12 01 01	9,300	23,280	20,080	0	12,500	Gletos, Aloref
6	Deșeu ambalaje amestecate	15 01 06	0	6,400	6,400	0	0	Hamburger Recycling
7	Deșeu ambalaje metalice	15 01 04	0	0	0	0	0	Gletos
8	Municipal amestecat	20 03 01	0	71,180	0	71,180	0	Eco Bihor
9	Deșeu materiale plastice	07 02 13	2,500	174,300	144,100	0	32,700	Bene, Rediviv, Superbon
10	Deșeu metalic feros	17 04 05	17,600	91,660	109,260	0	0	Gletos
11	Deșeu din demolari	17 01 07	0	40,000	0	0	40,000	Eco Bihor
12	Deșeu praf abraziv	12 01 02	0,038	0,013	0	0	0,051	Eco Bihor
13	Deșeu dezmembrari/scule casate	16 02 14	0	1,500	0	0	1,500	Gletos
14	Deșeu anvelope uzate	16 01 03	0	0	0	0	0	Eco Bihor
15	Deșeu metalic neferos	16 01 18	0	0	0	0	0	Gletos
16	Deșeu de la sudura	12 01 13	0	0	0	0	0	Gletos
17	Deșeu siluminiu	10 03 16	0	0	0	0	0	Gletos
18	Deșeu zamac	10 05 01	0	0,11	0,11	0	0	UAMT
19	Deșeu zguri topitorie	10 10 03	0,247	0,1	0	0	0,347	Gletos
20	Deșeu creuzet grafit	10 10 06	0,3	0,3	0	0	0,6	Eco Bihor
21	Deșeu span neferos	12 01 03	0	0	0	0	0	Gletos

22	Deseuri de la polizare	12 01 21	0	0	0	0	0	0	0	Eco Bihor
23	Deseu DEEE	20 01 36	0	0	0	0	0	0	0	Bene
24	Deseu cauciuc	07 02 17	0	0	0	0	0	0	0	Eco Bihor
25	Deseu lichide apoase	16 10 02	0	5,400	5,400	0	0	0	0	Ecosafe
26	Deseu amestec vopsea	08 01 11*	0	0,51	0,38	0	0	0,56	0,13	Ecosafe
27	Deseu namol cu fosfati	11 01 08*	0,01	0,7	0	0	0,48	0,82	0,15	Ecosafe
28	Deseu namoluri si turte	11 01 09*	0	1,300	0	0	0	0	0	Ecosafe
29	Deseu emulsie uzata	12 01 09*	0	0	0	0	0	0	0	Ecosafe
30	Deseu ceruri si grasimi uzate	12 01 12*	0	0,05	0	0	0	0,05	0,05	Ecosafe
31	Deseu emulsii neclorurate uzate	13 01 05*	0	0,1	0	0	0	0,1	0,1	Ecosafe
32	Deseu ulei uzat	13 01 10*	0	1,16	0,9	0	0	0,26	0,26	Ecosafe
33	Deseu ulei uzat	13 02 05*	0	0,7	0,28	0	0	0,42	0,42	Ecosafe
34	Deseu ulei uzat	13 03 07*	0	2,240	2,040	0	0	0,2	0,2	Ecosafe
35	Deseu ambalaje ambalaje cu reziduuri sau contam.	15 01 10*	0	0,15	0,04	0	0	0,11	0,11	Ecosafe
36	Deseu materiale filtrante, echip. protectie	15 02 02*	0	0,24	0	0	0,19	0,05	0,05	Ecosafe
37	Deseu acumulatori uzati	16 06 01*	0	0	0	0	0	0	0	Ecosafe
38	Deseu filtre de ulei	16 01 07*	0	0	0	0	0	0	0	Ecosafe
39	Deseu anorganic cu cont. de subst. periculoase	16 03 03*	0	0,57	0,57	0	0	0	0	Ecosafe
40	Deseu organic cu cont. de subst. periculoase	16 03 05*	0	0,96	0,96	0	0	0	0	Ecosafe
41	Deseu namol rezidual	19 08 14	2,768	11,602	4,080	0	0	10,290	10,290	Ecosafe
42	Deseu surse iluminate uzate	20 01 21*	0	0,116	0,092	0	0	0,024	0,024	Bene